



## Zugproben-Stanzen

### ZS400 / 650 / 1.200 / 1500 / 2000 (kN)

- Auslegung als Einzelstanze (Einzelwerkzeug)
- Doppelwerkzeug (zwei Schnitte - ohne Werkzeugwechsel)
- Auslegung für Wechselwerkzeuge  
(inkl. 1 oder 2 Parktische für Wechselwerkzeuge)

## Zugprobenstanzen (C-Form-Rahmen) ZS 400 + 650 + 1.200 + 1500 + 2000 CN

Hydraulische Zugprobenstanzen aus dem Hause S+L sind seit Jahren die erste Wahl im Bereich der Prüftechnik. Bereits seit 1970 bauen und liefern wir Stanzen, Stanzwerkzeuge und eine sehr spezielle Probenschleifmaschine zur Entfernung der durch die Stanzung beschädigten kaltverfestigten Randzone in der Messlänge (Lc).

### Stanze ist nicht gleich Stanze

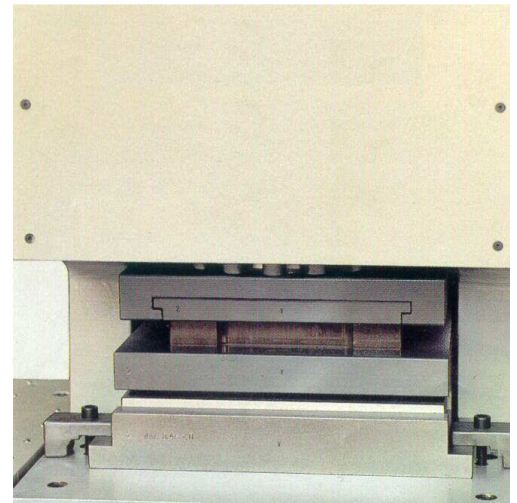
Unsere Stanzen wurden speziell für die Bedürfnisse der Prüftechnik in der Blechindustrie entwickelt und werden (obwohl es sich um Serienprodukte handelt) speziell auf Ihre Bedürfnisse angepasst. Durch die einfach gehaltene Bauart handelt sich um Einzweckstanzen die kaum für andere Aufgaben genutzt werden können. Dies hat den Vorteil, dass so ein "schlanker" und damit preiswerter Maschinenbau möglich wird. Uns wurde mehrfach bestätigt, dass unser Pressen sogar preiswerter als gebrauchte Stanzen aus dem Werkzeugmaschinenhandel sind. Zudem ist diese für Produktionsaufgaben nicht verwendbar und bleibt daher "unantastbar" in der Qualitätssicherung verfügbar

### Vorteile einer S+L-Stanze

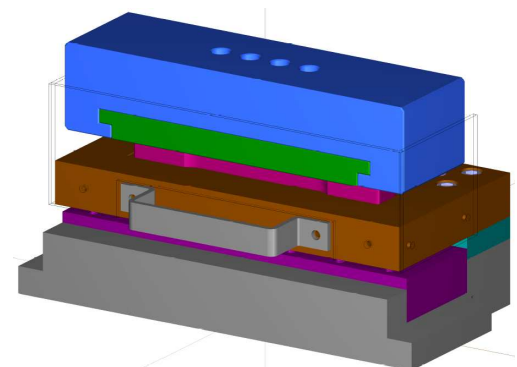
Die Zugproben werden langsam schneidend ausgestanzt. Anders als bei einer Exzenterstanze beträgt hier die kaltverfestigte Randzone nur etwa 10 % der Blechdicke. Bitte verwenden Sie keine Exzenterstanze für diese Aufgaben. Bei dieser Schlagartigen Stanzung kann die Kaltverfestigung / Schädigung bis zu 35 % der Blechdicke betragen. Diese immense Schädigung kann aber nicht durch unsere Probenschleifmaschine PSM 2000 entfernt werden.



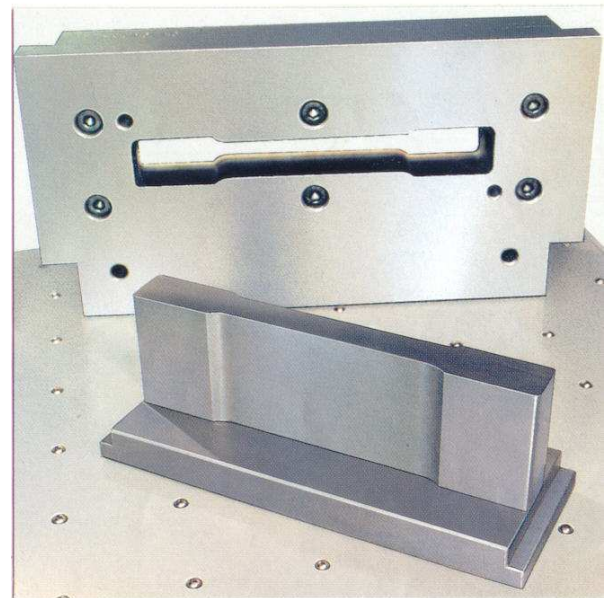
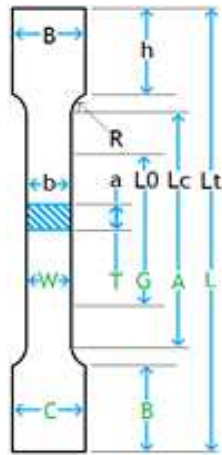
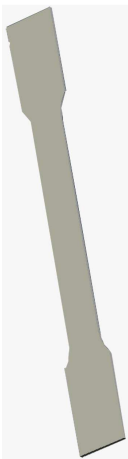
Beispielfoto eine C-Formstanze Typ ZS 1200 mit seitlichen Parktischen als Parkraum für die Stanzwerkzeuge



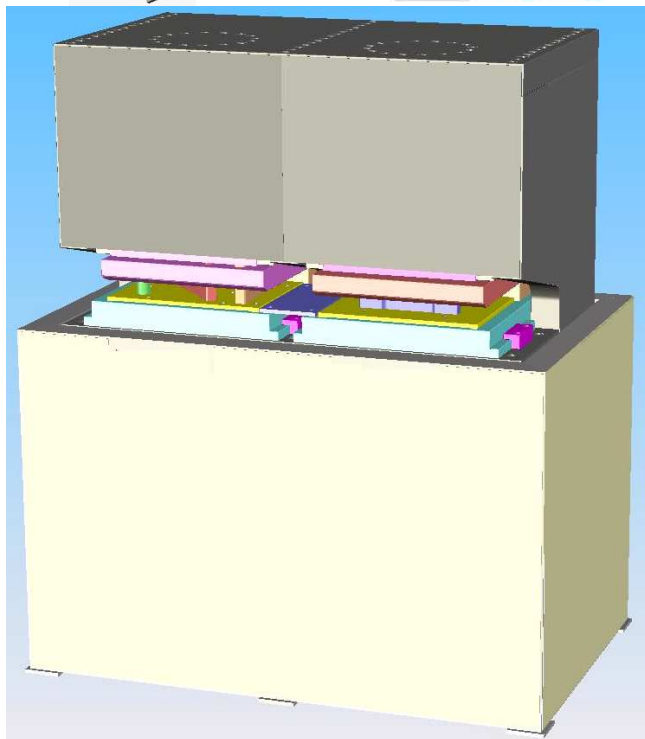
Auf dem Stanzentisch fixiertes Stanzwerkzeug. Im oberen Teil sichtbar: T-Nut-Einschub und Halterung (schneller Werkzeugwechsel <90 Sekunden für Standard-Werkzeuge)



ZS	400	650	1000	1200	1500	2000
Stanzkraft kN Tonnen	400 kN 40 t	650 65 t	1000 kN 100 t	1200 kN 120 t	1500 kN 150 t	2000 200 t
Antrieb	elektrohydraulisch					
Stromversorgung	400V/50Hz (andere Spannungen auf Anfrage möglich)					
Öldruckpumpe KW	5,5	5,5	7,5	7,5	11	11
Stromabsicherung A	16A CEE	16A CEE	32A CEE	32A CEE	32A CEE	32A CEE
Hub ca. mm	35					
Hübe min.	6	6	4	4	4	3
Öldruck bar	245	293	254	304		
Gewicht ca. kg	1.150	1.200	1.750	1.800	3.400	5.500
Breite ca.						
ohne Parktische mm	640	640	700	700		
mit Tischen mm ca.	1.600	1.600	1.930	1.930	1.900	2.200
Tiefe ca.	710	710	900	900	900	1.000
Höhe ca.	1.680	1.680	1.710	1.710	1.800	1.800
Arbeitshöhe	1.070	1.070	1.070	1.070	1.070	1.070
Probestab max. Lt	300	300	300	300	300	300
Probenform beliebig	ISO / EN / DIN / AFNOR / BS / ASTM / JIS / GHOST / nach Kundenzeichnung					



Demontiertes Stanzwerkzeug für Zugproben auf seitlichem Rollentisch  
Option: Parkraum für Wechselwerkzeuge)



TWIN - Doppelstanze zwei Arbeitsräume



Technische Änderungen - im Sinne einer Verbesserung - vorbehalten  
Andere Modelle und Kapazitäten erhältlich, bitte sprechen Sie uns an