



Qcut 150 M

Qcut 150 A



УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ И УДОБСТВО РАБОТЫ

**ПРЕЦИЗИОННЫЕ ОТРЕЗНЫЕ СТАНКИ
С ВЫСОЧАЙШЕЙ ТОЧНОСТЬЮ**



РУЧНОЙ ПРЕЦИЗИОННЫЙ ОТРЕЗНОЙ СТАНОК

QCUT 150 M

- ! Прецизионный отрезной станок
- ! Прочный корпус из нержавеющей стали с порошковым покрытием
- ! Ручное перемещение по оси Y (вертикально)
- ! Регулировка усилия для консоли
- ! Ручное перемещение по оси Z с помощью шкалы
- ! Регулируемая скорость
- ! Рабочий стол в сборе (опция)
- ! 4 варианта системы охлаждения
- ! Светодиодный светильник для эффективного освещения рабочей зоны
- ! Мягко защелкивающаяся крышка

Qcut 150 M

Отрезной станок Qcut 150 M с ручной поперечной подачей и отрезными дисками диаметром до 203 мм / 8 дюймов.

Усилие реза и скорость вращения отрезного диска свободно настраиваются. Различные режимы работы и варианты системы охлаждения позволяют использовать станок для решения самых разных задач и работы с различными материалами. Удобное крепление консоли, держателя образцов и рабочего стола спроектированы так, чтобы их можно было снять без инструментов.

Широкий диапазон зажимного инструмента делает станок по-настоящему универсальным.



ПРОДУМАННАЯ КОНСТРУКЦИЯ

Наши прецизионные станки умещаются в компактный корпус из нержавеющей стали с порошковым покрытием. Эти станки совмещают надежность конструкции с богатым набором продуманных и удобных функций. Рабочая зона со светодиодным освещением закрывается мягко защелкивающейся крышкой.



НАСТРАИВАЕМЫЕ ПАРАМЕТРЫ ДЛЯ УНИВЕРСАЛЬНОСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Скорость вращения отрезного диска свободно регулируется в диапазоне 150–3000 об/мин поворотной рукояткой. Это позволяет использовать алмазные, корундовые и чашеобразные отрезные диски для решения самых разных задач. Запуск/останов резки выполняется нажатием соответствующей кнопки.



РАЗЛИЧНОЕ УСИЛИЕ РЕЗА

Усилие реза задается вручную в зависимости от формы и материала образцов, что позволяет выполнять точную резку даже самых чувствительных образцов без их деформации.



РУЧНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ПО ОСИ Z

Станок Qcut 150 M поддерживает ручное перемещение по оси Z. При выполнении параллельных разрезов или шлифовании с помощью чашеобразного алмазного диска образец подается в поперечном направлении в диапазоне 25 мм.



**АВТОМАТИЧЕСКИЙ
ПРЕЦИЗИОННЫЙ ОТРЕЗНОЙ СТАНОК**

QCUT 150 A

- | До 5 режимов работы: ручной, автоматическая подача, подача с регулируемым усилием, шлифование, резка с рабочим столом (в зависимости от конфигурации станка)
- | Ручная поперечная подача
- | Настройка рабочих зон
- | 4 варианта системы охлаждения
- | Брусок
- | Интуитивно понятное ПО QATM со встроенной базой данных

Qcut 150 A

Универсальный отрезной станок Qcut 150 A совместим с отрезными дисками диаметром до 203 мм / 8 дюймов.

Компактная модель настольного исполнения поддерживает как ручную, так и автоматическую резку, осуществляемую удобной рукояткой. Консоль (опция) с датчиком усилия обеспечивает резку без деформации благодаря точной регулировке скорости подачи.



НАСТРОЙКА РАБОЧИХ ЗОН

Новая функция настройки рабочих зон позволяет отдельно настроить скорость подачи или усилие реза для определенных зон образца за одну операцию. Это сводит к минимуму деформацию и перегрев образца, а эффективность резки тем самым повышается.



УПРАВЛЕНИЕ УСИЛИЕМ РЕЗА

Для высокоточного управления усилием реза используется встроенный датчик. Он позволяет поддерживать усилие реза на заданном уровне, автоматически корректируя скорость подачи в ходе работы.



СЕНСОРНЫЙ ДИСПЛЕЙ ДИАГОНАЛЬЮ 4,3 ДЮЙМА

Работа с программным обеспечением QATM, прекрасно зарекомендовавшим себя в отрасли, осуществляется с сенсорного дисплея диагональю 4,3 дюйма. Через ПО можно получить доступ к списку расходных материалов и базе данных программ, что позволяет создавать и свободно настраивать пользовательские профили.



РАБОЧИЙ СТОЛ В СБОРЕ

Благодаря рабочему столу в сборе, который устанавливается без инструментов, можно разрезать даже большие образцы вручную.



РЕЖИМ ШЛИФОВАНИЯ

В этом режиме образец шлифуется чашеобразным шлифовальным диском вручную или полуавтоматически.

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ДЛЯ ПОЛНОЙ УНИВЕРСАЛЬНОСТИ

ОПТИМАЛЬНЫЙ ВЫБОР

Благодаря подходящему зажимному инструменту, который вы сможете выбрать в широком спектре принадлежностей, на станке можно легко закреплять как запрессованные, так и незапрессованные образцы диаметром до 40 мм. Резка крупных образцов, например печатных плат, выполняется вручную максимально быстро с помощью рабочего стола, установка которого не требует инструментов.



2



3



4



5



6



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ И ЗАЖИМНОЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ОТРЕЗНЫХ СТАНКОВ Qcut 150 M И Qcut 150 A

ЗАЖИМНОЙ ИНСТРУМЕНТ

Помимо стандартных держателей образцов также предлагается зажимной инструмент для решения различных задач:

- | (1) Универсальное зажимное устройство
- | (2) Двойные параллельные тиски
- | (3) Держатель образцов каплевидной формы
- | (4) Матричное зажимное устройство
- | (5) Мини-тиски
- | (6) Переходник с шарнирным соединением

Весь зажимной инструмент предлагается в двух типоразмерах и очень удобен в работе.

РАБОЧИЙ СТОЛ В СБОРЕ

Рабочий стол в сборе, предлагаемый в качестве опции к станку Qcut 150 A, идеально подходит для быстрой резки печатных плат, образцов в листовой форме, а также крупных образцов. Оснащается угловым упором (фиксированным на 90°), направляющей и компактным бортиком для защиты от брызг. Регулируемый угловой упор предлагается в качестве опции.

СИСТЕМА ОХЛАЖДЕНИЯ

4 варианта системы охлаждения позволяют использовать станок для решения самых разных задач и работы с различными материалами.

- | Система погружного охлаждения отрезного диска
- | Система рециркуляционного охлаждения на 15 л с фильтром
- | Система рециркуляционного охлаждения на 45 л
- | Система охлаждения водопроводной водой



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Qcut 150 M **Qcut 150 A**

Диаметр отрезного диска	75–203 мм / 8 дюймов	75–203 мм / 8 дюймов
Регулируемая скорость	150–3000 об/мин	300–3000 об/мин
Макс. диаметр заготовки	40 мм	40 мм
Диам. шпинделя	12,7 мм	12,7 мм
Регулируемое усилие реза	0–10 Н	0–10 Н
Подача	ручная	0,01–20 мм/с (автоматически)
Перемещение по оси Y (вертикально)	120 мм (вручную)	120 мм (вручную/автоматически)
Перемещение по оси Z (параллельная резка)	25 мм (вручную)	25 мм (вручную)
Точность позиционирования по оси Z	вручную	0,005 мм
Мощность двигателя	0,37 кВт, режим S1	0,37 кВт, режим S1
Присоединенная мощность	0,75 кВА	0,75 кВА
Габаритные размеры (Ш x В x Г)	591 x 391 x 590 мм	545 x 391 x 566 мм
Вес	45 кг (в зависимости от версии оборудования)	45 кг (в зависимости от версии оборудования)

ООО «Вердер Сайнтифик»

ул. Бумажная, 17
190020 г. Санкт-Петербург
Россия

Телефон: +7 812 777 11 07
Факс: +7 812 325 60 73
E-Mail: info@verder-scientific.ru
Интернет: www.verder-scientific.ru
www.qatm.ru



VERDER scientific

VERDER SCIENTIFIC

НАУКА О
ТВЁРДОМ

Как часть группы компаний Verder Group, подразделение Verder Scientific задает стандарты развития, производства и продаж лабораторного и аналитического оборудования. Оборудование компании используется в таких сферах, как контроль качества, научно-исследовательская работа в области пробоподготовки и анализа твердых материалов.

На протяжении нескольких десятилетий наши компании снабжали производственные предприятия и научно-исследовательские институты, лаборатории для тестирования качества и анализа, разных технических специалистов и ученых современными и надежными приборами для решения широкого круга задач.

